

BLACKHAWK®



INDUCTION HEATERS



APPAREILS DE CHAUFFE A INDUCTION



INDUKTIONSHHEITZGERÄTE



INDUCTIEERWARMER

GENERAL POINTS / GENERALITES / ALLGEMEINES / ALGEMENE PUNTEN

The heat is generated directly in the heart of the metal, at a depth of 5 mm. The heater brings metal to red hot temperature in a few seconds.

No open flame, which allows work to be carried out with no risk of damage to surrounding parts and cables. Induction enables the metal to be heated with precision in a localized spot and brings the metal up to ideal temperature.

Straightening, bending and loosening of seized up pieces can all be carried out with this equipment in opposition to heating with a flame (blowlamp), which heats the metal to temperatures of 3000° C and inevitably changes its technical characteristics.

The induction technique only produces heat at the point of contact and brings the metal almost instantaneously to a uniform temperature of 500 to 600°C.

La chaleur est générée directement au cœur du métal jusqu'à une profondeur de 5 mm. Il suffit de quelques secondes pour porter le métal «au rouge».

L'absence de flamme permet de travailler à proximité des câbles électriques, durites hydrauliques ou de tout autre point sensible à la chaleur. L'induction permet une chauffe précise et localisée en portant le métal à la température idéale.

Il est ainsi possible d'effectuer des opérations telles que le redressage, le pliage, le démontage de pièces grippées. Contrairement à la chauffe par flamme (chalumeau), qui chauffe le métal jusqu'à des températures de 3000°C et en modifie inévitablement les caractéristiques techniques, notre appareil produit de la chaleur uniquement au point de contact de l'Inducteur amenant le métal quasi immédiatement à une température uniforme de 500 à 600°C.

Die Hitze wird direkt im Herzen des Metalls bis in eine Tiefe von 5 mm erzeugt. Ein Paar Sekunden reichen, um das Metall zum Glühen zu bringen.

Die Abwesenheit von Flamme erlaubt in Nähe von elektrischer Kabel, Hydraulikschläuchen und aller anderen hitzempfindlichen Stellen zu arbeiten.

Die Induktion erlaubt ein präzises lokales Erhitzen und bringt das Metall auf die ideale Temperatur. Es können Richtarbeiten, wie falten, Abbau den defekten Teile ausgeführt werden.

Im Gegensatz des Heizen mit Flamme, dass das Metall bis auf 3000°C erhitzt und seine technischen Merkmale unvermeidlich verändert, erzeugt unser Gerät Hitze nur an der Kontaktstelle des Geräts und bringt das Metall fast sofort auf eine gleichmäßige Temperatur von 500 bis 600°C..

De warmte wordt direct in de kern van het metaal gegenereerd tot 5 mm diep. Een paar seconden volstaan om het metaal "witgloeiend" te maken. Dankzij het functioneren zonder vlam kan men werken in de nabijheid van elektrische kabels, hydraulische leidingen of van alle andere hittegevoelige plekken. De inductie laat een nauwkeurige en plaatselijke applicatie toe om het metaal op de ideale temperatuur te brengen. Zo is het mogelijk om bewerkingen uit te voeren zoals uitdeuken, plooiën, vastgeroeste onderdelen vrijmaken. In tegenstelling tot een gasbrander (chalumeau), die het metaal tot 3000°C opwarmt en alzo onvermijdelijk de eigenschappen ervan wijzigt, produceert ons apparaat hitte uitsluitend op het contactpunt van de inductor en brengt het metaal praktisch onmiddellijk tot een temperatuur van 500 tot 600°C.

SAFE - FAST AND EFFICIENT- MOBILE - EASY TO USE
SECURISE - RAPIDE ET EFFICACE - MOBILE - FACILE A UTILISER
 SICHERHEIT - SCHNELLIGKEIT UND EFFIZIENZ - MOBILITÄT – BENUTZERFREUNDLICH
VEILIG - SNEL EN DOELTREFFEND - MOBIEL - GEBRUIKSVRIENDELIJK

IHR04



TECHNICAL CHARACTERISTICS
 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
 TECHNISCHE DATEN
 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Power supply 230 V, 50Hz
 Maxi power 4 kW
 Water cooling 5l
 9 m cable network
 Inductor 3 m cable
 Dimensions 420x420x740 mm
 Weight 50 Kg

Alimentation 230 V, 50Hz
 Puissance maxi 4 kW
 Refroidissement par liquide 5l
 Longueur de câble réseau 9 m
 Longueur câble inducteur 3 m
 Dimensions 420x420x740 mm
 Poids 50Kg

Stromversorgung 230 V, 50Hz
 Maxi Leistung 4 kW
 Kühlmittel Wasser 5l
 9 m Netzkabel
 Heizgerätkabel 3 m
 Dimensionen 420x420x740 mm
 Gewicht 50 Kg

Voeding 230 V, 50Hz
 Maximum vermogen 4 kW
 Vloeistof gekoeld 5l
 Lengte netsnoer 9 m
 Lengte inductiekabel 3 m
 Afmetingen 420x420x740 mm
 Gewicht 50 Kg

IHR11



TECHNICAL CHARACTERISTICS
 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
 TECHNISCHE DATEN
 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Power supply 400 V, 50Hz
 Maxi power 11 kW
 Water cooling 20l
 9 m cable network
 Inductor 3 m cable
 Dimensions 500x600x1100 mm
 Weight 120 Kg

Alimentation 400 V, 50Hz
 Puissance maxi 11 kW
 Refroidissement par liquide 20l
 Longueur de câble réseau 9 m
 Longueur câble inducteur 3 m
 Dimensions 500x600x1100 mm
 Poids 120 Kg

Stromversorgung 400 V, 50Hz
 Maxi Leistung 11 kW
 Kühlmittel Wasser 20l
 9 m Netzkabel
 Heizgerätkabel 3 m
 Dimensionen 500x600x1100 mm
 Gewicht 120 Kg

Voeding 400 V, 50Hz
 Maximum vermogen 11 kW
 Vloeistof gekoeld 20l
 Lengte netsnoer 9 m
 Lengte inductiekabel 3 m
 Afmetingen 500x600x1100 mm
 Gewicht 120 Kg

IHR15



TECHNICAL CHARACTERISTICS
 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
 TECHNISCHE DATEN
 TECHNISCHE SPECIFICATIES

Power supply 400 V, 50Hz
 Maxi power 15 kW
 Water cooling 20l
 9 m cable network
 Inductor 3 m cable
 Dimensions 500x600x1100 mm
 Weight 145 Kg

Alimentation 400 V, 50Hz
 Puissance maxi 15 kW
 Refroidissement par liquide 20l
 Longueur de câble réseau 9 m
 Longueur câble inducteur 3 m
 Dimensions 500x600x1100 mm
 Poids 145 Kg

Stromversorgung 400V, 50Hz
 Maxi Leistung 15 kW
 Kühlmittel Wasser 20l
 9 m Netzkabel
 Heizgerätkabel 3 m
 Dimensionen 500x600x1100 mm
 Gewicht 145 Kg

Voeding 400 V, 50Hz
 Maximum vermogen 15 kW
 Vloeistof gekoeld 20l
 Lengte netsnoer 9 m
 Lengte inductiekabel 3 m
 Afmetingen 500x600x1100 mm
 Gewicht 145 Kg

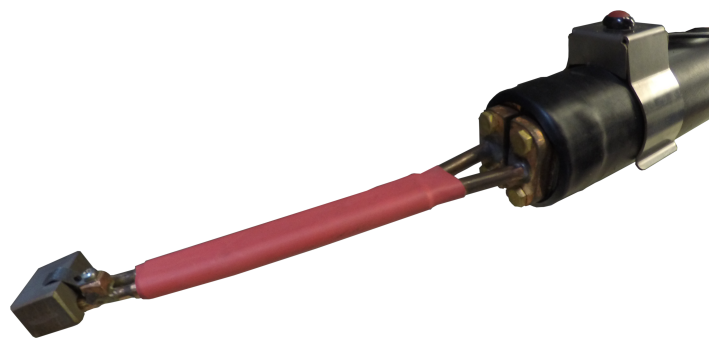


The heat is generated directly in the heart of the metal, at a depth of 5 mm. The heater brings metal to red hot temperature in a few seconds.

La chaleur est générée directement au cœur du métal jusqu'à une profondeur de 5 mm. Il suffit de quelques secondes pour porter le métal «au rouge».

Die Hitze wird direkt im Herzen des Metalls bis in eine Tiefe von 5 mm erzeugt. Ein Paar Sekunden reichen, um das Metall zum Glühen zu bringen.

De warmte wordt direct in de kern van het metaal gegenereerd tot 5 mm diep. Een paar seconden volstaan om het metaal "witgloeiend" te maken



Induction enables the metal to be heated with precision in a localized spot and brings the metal up to ideal temperature.

L'induction permet une chauffe précise et localisée en portant le métal à la température idéale.

Die Induktion erlaubt ein präzises lokales Erhitzen und bringt das Metall auf die ideale Temperatur.

De inductie laat een nauwkeurige en plaatselijke applicatie toe om het metaal op de ideale temperatuur te brengen.

Blackhawk reserves the right to make changes in the catalogue at any time • Blackhawk se réserve le droit de modifier à tout moment les caractéristiques indiquées dans ce catalogue • Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten • Blackhawk® behoudt zich het recht om ten allen tijde wijzigingen in samenstellingen en specificaties door te voeren

BLACKHAWK SAS

BP 5 - 67026 Strasbourg Cedex - France - Tel: 03 88 65 76 30 - Fax: 03 88 65 76 31
www.blackhawk.fr

International Sales

E-Mail: blackhawk-export@snapon.com

France - Benelux

E-Mail: blackhawk-france@snapon.com, blackhawk-benelux@snapon.com

Deutschland - Schweiz - Österreich

E-Mail: blackhawk-deutschland@snapon.com
www.blackhawk.de

