

BLACKHAWK®



WEL26A



Welder double torch / Poste de soudure double torche Schweissanlage Zwei Schweissgriff / Lasmachine met dubbele torch

Technical specifications / Caractéristiques techniques / Technische Daten / Technische specificaties:

Nominal input voltage

Tension nominale d'alimentation 380/415V TRI 3 PL. 50-60Hz

Netzspannung

Nominale ingangsspanning

Power absorbed / Puissance absorbée 6KVA

Leistungsaufnahme / Geabsorbeerde vermogen (30%)

Maximum size of wire spool

Type de bobine de fil maxi Ø 300 mm - 15 kg

Schweissdrahtrolle verwendbar bis

Maximale grootte van lasdraadspoel

Range of settings / Plage de réglage 15-250A

Einstellbereich / Instelling bereik

Number of settings / Positions de réglage

Schaltstufen / Instelling numeriek 1 → 7

Wire dimensions / fils utilisables 0.6 / 0.8 / Fe - inox

Zu verwendender Schweissdraht / Lasdraadrol afmeting Al 06/0.8 / 1 mm

CUSi 3u 0.8 mm

Weight / Poids / Gewicht / Gewicht 80Kg



WEL26A Composition / WEL26A Composition / Lieferumfang WEL26A / Samenstelling WEL26A

WEL2600A : MIG-MAG welder / Poste à souder MIG-MAG / MIG-MAG Schweissanlage / MIG-MAG Lasmachine with / avec / mit / met

WEL2601	Welder with double torch / poste à souder avec double torche / Schweissanlage mit Zwei Schlauchpaketen / Lasmachine met dubbele torch	
2 X WEL2402	Torch with a current tip Ø 0.6 / 0.8 / Torche avec buse guide fil Ø 0.6 / 0.8 / Schweissgriff mit Stromdüse Ø 0.6 / 0.8 Torch met en standaard lastip Ø 0.6 / 0.8	3M
WEL3102	Earth cable / Câble de masse / Massekabel / Massa kabel	3.5 M
WEL1803	Steel wire / Bobine de fil Fe / Schweissdraht-rolle Stahl / Staal lasdraad	Ø 0.6 - 3kg

Option / Option / Option / Optie

WEL2072	Flowmeter / Débitmètre / Druckminderventil mit Mengen-und Inhaltsmanometer / Debietmeter
----------------	---

Accessories and supplies / Accessoires et consommables / Zubehör und Verbrauchsmaterial / Accessoires en toebehoren

WEL15520 Conical gaz tip for torch / Buse gaz conique pour torche / Konische Gasbrennerdüse / Conische gastip voor torch	
WEL15521 Spot weld nozzle for torch / Buse de bouchonnage pour torche / Gasdüse für Lochpunktschweißung für Brenner / Spot lashuls t.b.v. gastip voor de torch	
WEL15522 Set of 10 current tips / Jeu de 10 buses guide fil / Kit 10 fili guida / Satz mit 10 Stromdüsen / 10 stuks Ø 0.6 mm. lastips	Ø 0,6
WEL15523 Set of 10 current tips / Jeu de 10 buses guide fil / Satz mit 10 Stromdüsen / 10 stuks Ø 0.8 mm. lastips	Ø 0,8
WEL15588 Set of 10 current tips / Jeu de 10 buses guide fil / Satz mit 10 Stromdüsen / 10 stuks Ø 1.0 mm. lastips	Ø 1,0
WEL15524 Set of 10 current tips for Push-Pull / Jeu de 10 buses guide fil pour Push-Pull / Satz mit 10 Stromdüsen für Push-pull / 10 stuks Ø 0.8 mm. lastips t.b.v. Aluminium	Alu Ø 0,8
WEL15589 Set of 10 current tips for Push-Pull / Jeu de 10 buses guide fil pour Push-Pull / Satz mit 10 Stromdüsen für Push-pull / 10 stuks Ø 1.0 mm. lastips t.b.v. Aluminium	Alu Ø 1,0
WEL2073 Steel wire / Bobine de fil Fe / Drahtrolle / lasdraadrol van 5 kg. Ø 0.6 mm. (staal)	5Kg Ø 0,6
WEL3111 Alu Si12 Wire / Bobine de Fil Alu Si12 / Drahtrolle Alu Si12 / Alu Si12 lasdraad	2Kg Ø 0,8
WEL3112 Copper Si3 Wire for braze welding / Bobine de Fil Cuivre Si3 pour soudo-brasage / Si3-Kupfer-Drahtrolle für MIG-löten / Koper Si3 lasdraad voor hardsoldeer lassen	2Kg Ø 0,8

BLACKHAWK SAS

International Sales - BP 5 - 67026 Strasbourg Cedex - France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 51

E-Mail: blackhawk-export@snapon.com - www.blackhawk.fr

France - Benelux - BP 5 - 67026 Strasbourg Cedex - France

Tel: 03 88 65 76 30 Fax: 03 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-france@snapon.com, blackhawk-benelux@snapon.com - www.blackhawk.fr

Deutschland - Schweiz - Österreich - BP 5 - 67026 Strasbourg Cedex - France

Tel: +33 3 88 65 76 30 Fax: +33 3 88 65 76 31

E-Mail: blackhawk-deutschland@snapon.com - www.blackhawk.de

Snap-on Equipment Srl Blackhawk - Italia

Via Provinciale Carpi 33 - I-42015 Correggio RE - Italy

Tel: 0522 733620 Fax: 0522 733621 E-Mail: blackhawk-italia@snapon.com - www.blackhawk.it

